



Chez Berghof, les réacteurs ne sont pas considérés comme du matériel consommable et sont couverts par la garantie de l'appareil. Grâce à la longue durée de vie d'environ 3 à 5 ans, l'utilisateur bénéficie de frais de fonctionnement transparents et nettement réduits.

Grâce aux techniques de mesure optique, le Speedwave Xpert mesure systématiquement les températures d'échantillons dans tous les réacteurs en temps réel. Outre la mesure sans contact de la température intérieure des réacteurs qui permet de se passer de réacteurs de référence, la température extérieure des réacteurs est également surveillée afin de garantir une longue durée de

vie des réacteurs. Le contrôle de la pression dans tous les réacteurs est également assuré par un procédé de mesure optique.

La puissance du magnétron est adaptée en continu en fonction de la température et de la pression mesurées. Les réactions spontanées sont limitées au minimum et la sécurité des utilisateurs est nettement augmentée. Une valeur ajoutée de taille pour la productivité et l'efficacité.

Les ventilateurs du Speedwave Xpert sont régulés de manière dynamique en fonction de la température des magnétrons. La minéralisation génère ainsi nettement moins de bruit que d'autres modèles similaires.

L'unité de commande du Speedwave Xpert est clairement structurée et très conviviale. Le large écran Touch Screen haute résolution simplifie la visualisation. Les utilisateurs se laissent guider par le menu, ont accès à une vaste base de données d'applications et peuvent lancer une minéralisation en réalisant peu de réglages. En outre, l'appareil peut être contrôlé par un périphérique mobile (tablette, smartphone). Contrôle, transfert de données et documentation sont ainsi très simples.



Pour en savoir plus :
Berghof Products + Instruments GmbH
laboratorytechnology@berghof.com
www.berghof.com

Contact France :
AMBROSIA Technologies
contact@ambrosia-technologies.com
www.ambrosia-technologies.com

GERSTEL/RIC - Analyse automatisée de gouttes de sang séché

Le Dried Blood Spot Autosampler (DBS A) de GERSTEL permet le traitement automatisé de 240 cartes DBS pour l'analyse de gouttes de sang séché, analyse particulièrement utilisée dans le domaine de la recherche pharmaceutique, la médecine légale, les contrôles antidopage ainsi qu'en analyse vétérinaire.

L'automatisation est effectuée à l'aide du passeur MPS (MultiPurpose Sampler) de GERSTEL, le tout étant piloté par le logiciel MAESTRO. Le passeur MPS transporte la carte DBS devant une caméra. Un logiciel de reconnaissance d'image évalue la goutte de sang séché et définit la zone à désorber avant que la plaque ne soit placée au niveau de l'interface de désorption.

L'éluant, auquel un standard interne peut être ajouté, traverse alors la zone de désorption définie. La désorption complète et reproductible est garantie par la technologie brevetée FTD™ (Flow Through Desorption technique). Le système DBS-MPS peut être couplé à un



analyseur LC-MS/MS via un module SPE en ligne (GERSTEL-SPE^{MS}) permettant l'ajout d'une étape de rinçage et donc l'élimination de potentiels interférents issus de la matrice.

Le module SPE est basé sur un système de cartouches SPE interchangeable garantissant de ce fait un effet mémoire minimum tout en transférant efficacement les composés d'intérêt à l'analyseur LC-MS/MS.

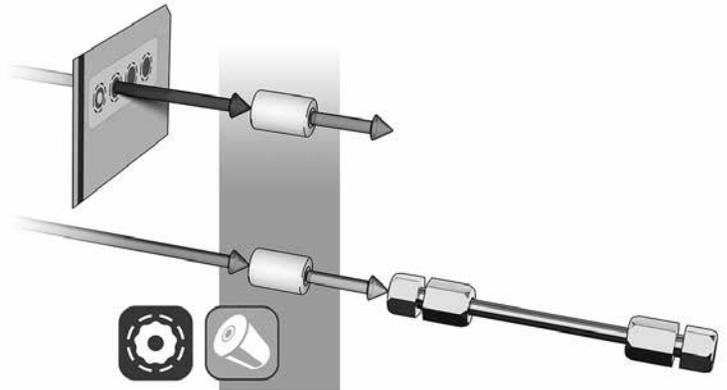


Schéma du DBS avec le SPE clean-up

Finallement, une fois la carte libérée et le système rincé, la carte est à nouveau photographiée afin d'évaluer et de confirmer l'aire désorbée de la goutte de sang séché.

Le couplage DBS A – MPS – SPEXos – LC-MS/MS permet une détermination rapide

et fiable des paramètres sanguins avec d'excellentes limites de détections.

Pour en savoir plus : GERSTEL
Contact France : RIC S.A.S. à Lyon
Tél. : +33 (0)4 82 53 38 05
info@ric.eu - www.ric.eu

Memmert présente l'incubateur CO₂ ICO

Fidèle à sa devise « Toujours en sécurité », Memmert profite du salon analytica 2016 pour introduire le nouvel incubateur CO₂ ICO sur le marché. L'appareil est disponible en quatre tailles et équipé de nombreuses fonctions pour davantage de sécurité et de facilité d'utilisation.

Cet incubateur CO₂ ICO ultramoderne dispose de fonctions de sécurité étendues : l'écran de commande, l'enregistrement des états et la fonctionnalité de régulation de CO₂ restent entièrement fonctionnels, même en cas de panne d'électricité, grâce à l'alimentation par batterie. Bien sûr, tous les paramètres sont enregistrés de manière conforme FDA, sans exception. De plus, en cas de dépassement des plages de CO₂, d'oxygène, de température et d'humidité réglables individuellement, des notifications peuvent être envoyées sur un téléphone mobile, en plus de l'alarme de l'appareil.

La technologie de régulation est tellement fine que la température de consigne est atteinte avec la garantie de l'absence de dépassement. Avec ses coins arrondis, l'intérieur est facile à nettoyer et peut être stérilisé en 60 minutes à 180°C, y compris l'ensemble des composants et des sondes.

Utilisation rapide et facile

Tous les paramètres peuvent être réglés facilement et rapidement par le biais de l'unité de commande, du ControlCOCKPIT, ainsi que du logiciel AtmoCONTROL. Le boîtier rabattable permet un accès rapide aux fonctions de réglage et l'entretien est également possible en cas d'empilement. L'appareil dispose d'une connexion Ethernet et USB, ainsi que d'une fonctionnalité d'enregistrement des états du logiciel avec

une capacité de stockage de 10 ans. Les données peuvent être lues et les programmes transférés via un accès à distance.

La régulation hygrométrique active minimise la condensation

Comme tous les appareils Memmert avec alimentation en humidité contrôlée, le nouvel incubateur ICO offre également une régulation hygrométrique active, entre 40 et 97 % d'humidité relative. Cette fonctionnalité permet de minimiser la condensation à l'intérieur de l'appareil et assure des temps de récupération courts après l'ouverture de

la porte. Conjointement avec le chauffage de l'intérieur par les six côtés et la porte vitrée intérieure chauffée, elle empêche le risque de formation de condensation.

Pour en savoir plus :
Memmert GmbH + Co. KG
Tél. : +49(0)9122 925 0 - Fax : +49(0)9122 145 85
sales@memmert.com - www.memmert.com

Responsable Commercial France :
M. Nabil Nourine +33 (0)6 59 99 74 26
nnourine@memmert.com

Le top de la qualité pour des analyses fiables

Le nouveau système de pointes BRAND !

Nouveau : TipBox
avec couvercle rabattant pour usage d'une seule main

Nouveau : TipRack
avec suremballage PET recyclable

Nouveau : TipStack™
système de recharge peu encombrant et stable avec une TipBox incluse

Nouvelles pointes
volumes en plus !



Plus d'informations sur
www.brand.de

Restez à la pointe !

